



FIREBOSS®

Nuestra manguera más robusta para uso forestal totalmente sintética y del mas bajo índice de pérdida de fricción, no humectante con tratamiento Permatek HP™ amarillo.



Aplicaciones

- Manguera de aplicaciones industriales y forestales
- Manguera de ataque de uso en autobombas para barrido de incendios de campos naturales
- Manguera para protección de casas y cabañas en medios forestales

Características y ventajas

- Resistente y lista para la acción, pero liviana en su peso
- Camisa de hilado para mayor resistencia a la abrasión
- Normal en color amarillo estroboscópico con tratamiento Permatek™ hp contra la corrosión, absorción de humedad y el moho
- Único revestimiento Mertex®, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una adhesión superior para una larga vida
- Manguera contra incendio "premium" de camisa simple, totalmente sintética
- Resistente a la mayoría de los productos químicos, derivados del petróleo, ozono, exposición a los rayos uv, hidrólisis, descomposición y moho
- Cumplimenta o excede todos los requerimientos de rendimiento de la NFPA 1961, Underwriter's Laboratories & Factory Mutual
- Cumplimenta o excede todos los requerimientos de rendimiento de la U.S.D.A. especificación 5100-187C tipo ii para 25mm y 38mm (1" y 1 1/2")

DIÁMETROS

1.00"/25mm ●

1.50"/38mm ●

1.75"/44mm ●

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso 100' (30.5M) Sin acople		Diámetro Rollo 100' (30.5M)		Presión de Servicio/Trabajo		Presión de Prueba		Presión de Rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Libras	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
750	1.00	25	1 5/32	29	9.0	4.1	17.0	43.2	300	2 070	600	4 140	1 000	6 900
751	1.50	38	1 11/16	43	13.5	6.1	17.0	43.2	300	2 070	600	4 140	1 000	6 900
752	1.75	44	1 7/8	48	15.5	7.0	17.0	43.2	300	2 070	600	4 140	1 000	6 900

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

Phone 514.335.4337
Phone 877.937.9660
Fax 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



CÓMO ESPECIFICAR **FIREBOSS**[®]

LA MANGUERA DEBERÁ SER DE SIMPLE CAMISA CON
UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO DE 2070 KPA / 300 PSI

CHAQUETAS

La chaqueta debe estar hecha con hilados de urdimbre virgen de poliéster y un hilo de filamentos de poliéster y deberá tener mínimo de urdimbre de 409 filamentos de poliéster por metro (10.4 por pulg.)

La chaqueta debe estar impregnada en un color amarillo estroboscópico con una muy buena dispersión del polímero.

FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo/resultando en una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

ADHESIÓN

a adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38mm/1 1/2", cortados transversalmente no podrá ser superior a 6 mm/ 1/4" por minuto bajo un peso de 5,5 kg/12 libras.

PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

CAUDAL Y PÉRDIDA DE PRESIÓN POR FRICCIÓN

Una manguera de 38 mm (1 1/2") de diámetro debe ser capaz de descargar 264 LPM (70 US GPM), con un máximo de pérdida de presión de 69 kPa (10 psi) en 30,5 m (100 pies) de longitud.

PRUEBA RETORCIMIENTO

El tramo total debe soportar una presión hidrostática de 4140 kPa / 600 psi sin retorcerse.

PESO

Cada tramo de manguera no debe pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTO

Los acoplamientos deben cumplimentar las vigentes normas NFPA y estar fabricados en aluminio extruido, endurecido por un mínimo de 0,05 mm/0.002" de espesor. Deben estar fabricados en Estados Unidos de America y marcados en forma permanente el país de origen.

Las mangueras deben estar disponibles con rosca o de acople rápido sin rosca (QC) de 1/4 de vuelta. Cuando están especificados acoples rápido de 1/4 de vuelta, ellos deben disponer aletas extendidas para facilitar su rápido acople/desacople.

FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en América del norte y cumplimentar con el NAFTA.

ESTÁNDARES

Las mangueras contra incendio fabricadas según esta especificación deben cumplir o exceder todas las exigencias requeridas por NFPA 1961, UL,FM y la especificación USDA 5100-187C tipo II para 25mm y 38mm (1" y 1 1/2").